

Garant**Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 12,75mm****Données de commande**

N° commande	116340 12,75
GTIN	4045197030177
Classe d'article	11C

Description**Exécution:**

Traitement spécial anti-collage pour éviter les micro-soudures et permettre une **meilleure évacuation des copeaux**.

Forets hélicoïdaux à hautes performances de qualité supérieure.

Jusqu'à $\leq \text{Ø } 26,5 \text{ mm}$: tranchant taillé dans la masse, $> \text{Ø } 26,5 \text{ mm}$: tranchant fraisé. Avec concentricité, pas d'hélice et affûtage de précision jusqu'à $\text{Ø } 40 \text{ mm}$.

Avec amincissement type A.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/tr
Ø nom. D_c	12,75 mm
Longueur des goujures L_c	101 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	182 mm
Taille cône morse CM	1
Norme	DIN 345

Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	81,9 mm
Angle de pointe	118 degré
Queue	Cône morse
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Angle d'hélice	20-30 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		