

Garant

Fraise tonneau en carbure monobloc, forme conique tronquée $\alpha/2 = 81^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 DC / R2: 12/220mm



Données de commande

N° commande	207549 12/220
GTIN	4045197938251
Classe d'article	11X

Description

Exécution:

Outil hautes performances **pour un usinage de finition extrêmement efficace sur les surfaces de forme libre**. Pour des qualités d'état de surface exceptionnelles dans des **délais d'usinage ultra-courts**. Pour utilisation sur des fraiseuses 5 axes modernes avec prise en charge CAO / CAM.

Recommandation(s):

Pour les opérations de finition, nous recommandons une surépaisseur de 0,05 à 0,2 mm.

Remarque(s):

R_2 représente le rayon effectif sur l'outil.

Aucun réaffûtage possible!

Pour traitement des surfaces et prévention des arêtes gênantes.

Description technique

Angle d'hélice	30 degré
Nombre de dents Z	5
Rayon effectif R_2	220 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,09 mm
\varnothing dents D_c	12 mm
Longueur totale L	120 mm
\varnothing queue D_s	12 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,07 mm

Longueur de coupe L_c	1,4 mm
Rayon de coupe R_1	4 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Tolérance \varnothing nominal	f8
Direction de l'approche	horizontal
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Méthode d'usinage	PPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	250 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	90 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	S

Fonte GG(G)	adaptée	300 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB