

Garant**Fraise grande avance GARANT Power Q, avec filetage, Ø D / nombre de dents
Z: 16/2mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 212804 16/2 |
| GTIN | 4045197938299 |
| Classe d'article | 210 |

Description**Pièce(s) de rechange:**

Jeu de vis pour plaquettes 219799 1 (8IP; 1,2 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,2** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne.

Description technique

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Ø dents D_c | 16 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø D_1 h6 | 8,5 mm |
| Perçage par interpolation a_p | 0,3 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Filetage attachement M | M8 |
| Perçage par interpolation Ø D_{max} | 30 mm |
| Perçage par interpolation Ø D_{min} | 24 mm |
| Ø D_2 | 13 mm |

| | |
|---|----------------------------|
| Plaquette adaptée | XOM.060310 |
| Longueur totale L_{tot} | 25 mm |
| Angle de plongée oblique α_{max} | 3,73 degré |
| $\varnothing D_3$ | 8 mm |
| Longueur de plongée oblique L pour α_{max} | 6,13 mm |
| Série | Power Q |
| Type de queue | avec filetage |
| Application de fraisage | Tréflage |
| Application de fraisage | Fraisage par interpolation |
| Application de fraisage | Ramping |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Changement d'outil | PowerCard |
| Type de produit | Fraise à copier (RD..10) |

Accessoires

| | |
|---|------------|
| PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 8IP | 674252 8IP |
| Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 1,2 Nm | 211750 1,2 |
| Jeu de vis pour plaquettes 10 pièces Type 1 | 219799 1 |