

**Garant**
**Fraise grande avance GARANT Power Q, Queue Weldon, Ø D / nombre de dents Z: 40/4mm**

**Données de commande**

N° commande	212807 40/4
GTIN	4045197939074
Classe d'article	210

**Description**
**Pièce(s) de rechange:**

Jeu de vis pour plaquettes 219799 2 (10IP; 2,2Nm).

**Remarque(s):**

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 2,2** avec l'embout **674252 réf. 10IP**.

**Description technique**

Longueur totale $L_{tot}$	110 mm
Ø queue $D_s$ h6	32 mm
Perçage par interpolation Ø $D_{max}$	78 mm
Longueur de col $L_1$	50 mm
Ø dents $D_c$	40 mm
Ø $D_3$	28 mm
Plaquette adaptée	XDM.090416
Perçage par interpolation $a_p$	1 mm
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{max}$	25,43 mm
Arrosage interne	oui
Nombre de dents Z	4

Angle de plongée oblique $\alpha_{\max}$	1,35 degré
Perçage par interpolation $\varnothing D_{\min}$	68 mm
Série	Power Q
Angle d'attaque $\kappa$	16 degré
Type de queue	Queue Weldon
Application de fraisage	Tréflage
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Application de fraisage	Ramping
Méthode d'usinage	HPC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraise à copier (RD..10)

## Accessoires

Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 10IP	674252 10IP