

Garant

**Fraise grande avance GARANT Power Q, avec filetage, Ø D / nombre de dents
Z: 30/2mm**



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 212816 30/2 |
| GTIN | 4045197939302 |
| Classe d'article | 210 |

Description

Pièce(s) de rechange:

Jeu de vis pour plaquettes 219812 (15IP; 5,0 Nm).

Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 5,0** avec l'embout **674252 réf. 15IP**.

En cas d'utilisation de rallonges, toujours travailler avec l'arrosage interne.

Description technique

| | |
|---|------------|
| Ø D ₃ | 14 mm |
| Perçage par interpolation a _p | 1,5 mm |
| Filetage attachement M | M16 |
| Ø D ₂ | 29 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur de plongée oblique L pour α _{max} | 10,34 mm |
| Angle de plongée oblique α _{max} | 4,42 degré |
| Ø dents D _c | 30 mm |

| | |
|---|----------------------------|
| Plaquette adaptée | XDM.120516 |
| Longueur totale L_{tot} | 47 mm |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{min}$ | 44 mm |
| $\varnothing D_1$ h6 | 17 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Perçage par interpolation $\varnothing D_{max}$ | 58 mm |
| Série | Power Q |
| Type de queue | avec filetage |
| Application de fraisage | Tréflage |
| Application de fraisage | Ramping |
| Application de fraisage | Fraisage par interpolation |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Changement d'outil | PowerCard |
| Type de produit | Fraise à copier (RD..10) |

Accessoires

| | |
|--|-------------|
| PrecisionBit pour Torx-Plus®, 1/4 pouce E 6,3 Profil Torx-Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Tournevis dynamométrique, couple fixe Couple prédéfini 5,0 Nm | 211750 5,0 |