

**Alésoirs à main H7, Ø nom. DC: 40mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 160150 40 |
| GTIN | 4045197940919 |
| Classe d'article | 120 |

Description**Exécution:**

Avec **héllice à gauche** 7 – 8° et entrée longue sur 1/5 de la longueur de coupe. Nombre de dents pair avec pas différentiel pour un alésage rond et exempt de facettes. Le listel rode l'alésage et guide l'alésoir.

Utilisation:

Pour trous débouchants (pas pour les trous borgnes). Conviennent également pour l'alésage avec coupe interrompue.

Remarque(s):

Les alésoirs à main **rectifiés pour ajustement suivant vos indications** peuvent être commandés sous le code art. **160200**.

Tourne-à-gauche adaptés, voir 148350; 148200; 148410 et rallonges 149400.

Description technique

| | |
|-------------------------|-----------|
| Longueur de coupe L_c | 152 mm |
| Longueur de col L_1 | 190 mm |
| Ø nom. D_c | 40 mm |
| Nombre de dents Z | 10 |
| Carré corps \square | 31,5 mm |
| Longueur totale L | 305 mm |
| Tolérance | H7 |
| Type d'outils | HSS |
| Norme | DIN 206 B |

| | |
|------------------------------------|----------------------------|
| Angle d'hélice | 7-8 degré |
| Utilisation avec le type d'alésage | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Embouts Philips |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | | |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | | |
| Huile | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |