

Garant**XOMT060310ZZSR, HB4030, Type: ST1400**

Données de commande

N° commande	212824 ST1400
GTIN	4045197942562
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$ Rayon de programmation pour $a_{p,max}$: 2 mmAvance f_z par dent: 0,8 mm

Epaisseur plaquette S: 3.18 mm

Description technique

Type	ST1400
Avance f_z par dent	0,8 mm
Rayon d'angle	1 mm
Epaisseur plaquette S	3.18 mm
Code ISO plaquette	XOMT060310ZZSR
Nuance	HB4030
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe recommandée $a_{p\ max}$	1 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\ max}$	2 mm
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		