

**Garant**
**XOMT060310ZZER, HB4430, Type: TI**


## Données de commande

N° commande	212842 TI
GTIN	4045197942593
Classe d'article	21A

## Description

### Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour  $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$

Rayon de programmation pour  $a_{p,max}$ : 2 mm

Avance  $f_z$  par dent: 0,5 mm

Epaisseur plaquette S: 3.18 mm

## Description technique

Avance $f_z$ par dent	0,5 mm
Type	Ti
Rayon d'angle	1 mm
Epaisseur plaquette S	3.18 mm
Code ISO plaquette	XOMT060310ZZER
Nuance	HB4430
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe recommandée $a_{p\max}$	0,6 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\max}$	2 mm
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		