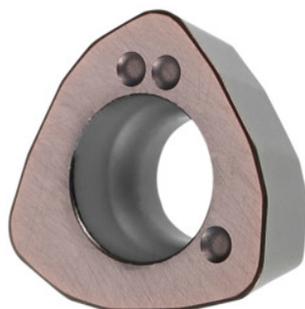


Garant
XDMW090416ZDSR, HB4715, Type: HART


Données de commande

N° commande	212877 HART
GTIN	4045197943132
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$

Rayon de programmation pour $a_{p,max}$: 3 mm

Avance f_z par dent: 0,8 mm

Epaisseur plaquette S: 4.76 mm

Description technique

Avance f_z par dent	0,8 mm
Type	CARB
Rayon d'angle	1,6 mm
Epaisseur plaquette S	4.76 mm
Code ISO plaquette	XDMW090416ZDSR
Nuance	HB4715
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe recommandée $a_{p\max}$	0,7 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1,5 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\max}$	3 mm
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 50 HRC	adaptée	110 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	80 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	200 m/min	K
à sec	adaptée		
Air	adaptée		