

Garant
XDMT120516ZDSR, HB4030, Type: ST1400


Données de commande

N° commande	212889 ST1400
GTIN	4045197943187
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$

Rayon de programmation pour $a_{p,max}$: 3 mm

Avance f_z par dent: 1,2 mm

Epaisseur plaquette S: 5.56 mm

Description technique

Avance f_z par dent	1,2 mm
Type	ST400
Rayon d'angle	1,6 mm
Epaisseur plaquette S	5.56 mm
Code ISO plaquette	XDMT120516ZDSR
Nuance	HB4030
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe recommandée $a_{p\ max}$	1,3 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	2 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\ max}$	3 mm
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		