

Garant
XDMT120516ZDSR, HB4130, Type: INOX


Données de commande

N° commande	212893 INOX
GTIN	4045197943200
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D$ / $a_{p\max}$

Description technique

Avance f_z par dent	1,2 mm
Type	INOX
Rayon d'angle	1,6 mm
Epaisseur plaquette S	5.56 mm
Code ISO plaquette	XDMT120516ZDSR
Nuance	HB4130
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe recommandée $a_{p\max}$	1,2 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	2 mm

Rayon de programmation pour $a_{p, \max}$	3 mm
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	170 m/min	M
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		