

Garant
XDMT090416ZDER, HB4430, Type: TI


Données de commande

N° commande	212881 TI
GTIN	4045197943156
Classe d'article	21A

Description

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$

Rayon de programmation pour $a_{p,max}$: 3 mm

Avance f_z par dent: 0,6 mm

Epaisseur plaquette S: 4.76 mm

Description technique

Type	Ti
Avance f_z par dent	0,6 mm
Rayon d'angle	1,6 mm
Epaisseur plaquette S	4.76 mm
Code ISO plaquette	XDMT090416ZDER
Nuance	HB4430
Type d'outils	Carbure

Profondeur de coupe recommandée $a_{p\max}$	0,7 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\max}$	1,5 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\max}$	3 mm
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	160 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		