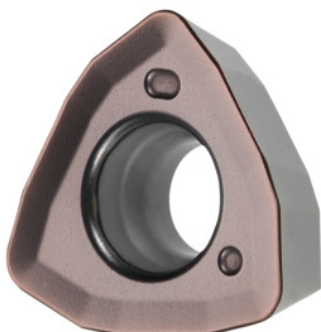


Garant
XDMT120516ZDSR, HB415, Type: UNI

Données de commande

N° commande	212899 UNI
GTIN	4045197943224
Classe d'article	21A

Description
Remarque(s):

 Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D / a_{p,max}$

 Rayon de programmation pour $a_{p,max}$: 3 mm

Epaisseur plaquette S: 5.56 mm

Description technique

Type	UNI
Rayon d'angle	1,6 mm
Epaisseur plaquette S	5.56 mm
Code ISO plaquette	XDMT120516ZDSR
Nuance	HB415
Type d'outils	Carbure
Profondeur de coupe recommandée $a_{p,max}$	1,3 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p,max}$	2 mm

Rayon de programmation pour $a_{p,max}$	3 mm
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	280 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	260 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	150 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	M
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		