

Garant**Mandrin de frettage Avec 4 trous d'arrosage, nickelé, SA 50 court, Ø serrage D1: 12mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 302287 12 |
| GTIN | 4045197945525 |
| Classe d'article | 31A |

Description**Exécution:**

- **Acier réfractaire.**
- **Réf. 3–5 pour le carbure, à partir de la réf. 6 pour HSS et carbure.**
- **Toutes les queues avec finition dure (fonctionnement silencieux!).**
- **Avec RFID / alésage Balluffchip.**

Qualité supérieure: modèle nickelé avec 4 **canaux d'arrosage** obturables. Réglage de la longueur d'outil intégré (course de réglage 10 mm).

Utilisation:

Pour le serrage d'outils avec queue cylindrique dans la tolérance h6.
Pour appareils de frettage inductifs, à contact et à air chaud.

Livraison:

4 vis à buse M3.

Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308600 – 308800, clés de serrage AB 308820 – 308835, rallonges pour mandrins de frettage 302410 – 302419. Appareils de frettage, accessoires 354210 – 354450, jeu de vis d'équilibrage 309906 réf. 180.

Description technique

| | |
|--------------------------|-------|
| Ø serrage D ₁ | 12 mm |
| Longueur de col cote A | 80 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø ext. D | 32 mm |
| Ø D ₂ | 24 mm |
| Arrosage | Obturable |
| Support | SA 50 court |
| Norme de porte-outils | ISO 7388-1 |
| Forme | ADB |
| Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation | G 2,5 à 25 000 min ⁻¹ |
| Précision de concentricité | ≤ 3 µm |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Méthode d'usinage | UGV |
| Type de produit | Mandrin de frettage |