

Garant

Mandrin porte-fraises High-Performance anti-vibratoire, cylindrique avec arrosage, SA 50 A = 200, Ø mandrin d1: 27mm



Données de commande

N° commande	301103 27
GTIN	4045197946218
Classe d'article	31H

Description

Exécution:

- **Queue conique, tenon d'entraînement et surface de contact en bout rectifiée.**
- **Avec RFID / alésage Balluffchip.**
- **Surface d'appui de collerette agrandie.**

Avantage(s):

L'âme en carbure spécialement adaptée aux mandrins permet d'obtenir des résultats d'usinage optimaux, également pour les porte-à-faux plus longs:

- **Gain de temps grâce aux paramètres d'usinage maximum.**
- **Fonctionnement silencieux pour des états de surface parfaits.**
- **Economies financières grâce à la durée de vie prolongée des outils.**
- **Protection de la broche de la machine contre les vibrations.**

Livraison:

Avec vis de serrage de fraise et tenon d'entraînement.

Accessoire(s):

Tirettes (AB) 308600 – 308806, clés de serrage AB 308820 – 308835, clé spéciale 309840. Vis de serrage de fraise 309860; 309861.

Remarque(s):

Qualité d'équilibrage G 6,3 en fonction de la vitesse de rotation maximale.

Autres tailles sur demande.

Longueur de col cote A: 200 mm

Ø ext. D: 58 mm

Longueur mandrin de fraisage L₄: 21 mm

Vitesse de rotation maximale n_{max}: 8000 min⁻¹

Description technique

Longueur de col cote A	200 mm
Ø mandrin d ₁	27 mm
Longueur mandrin de fraisage L ₄	21 mm
Vitesse de rotation maximale n _{max}	8000 min ⁻¹
Ø ext. D	58 mm
Ø serrage D ₁	27 mm
Support	SA 50 A = 200
Norme	DIN 6357
Norme de porte-outils	ISO 7388-1
Forme	AD
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 6,3 à 8000 min ⁻¹
Précision de concentricité	≤ 5 µm
Méthode d'usinage	HPC
Vibration	amorti
Type de produit	Mandrins porte-fraises