

**Garant**

**Mandrin porte-fraises High-Performance anti-vibratoire, cylindrique avec arrosage, SA 50 A = 300, Ø mandrin d1: 22mm**

**Données de commande**

N° commande	301104 22
GTIN	4045197946232
Classe d'article	31H

**Description****Exécution:**

- **Queue conique, tenon d'entraînement et surface de contact en bout rectifiée.**
- **Avec RFID / alésage Balluffchip.**
- **Surface d'appui de collerette agrandie.**

**Avantage(s):**

L'âme en carbure spécialement adaptée aux mandrins permet d'obtenir des résultats d'usinage optimaux, également pour les porte-à-faux plus longs:

- **Gain de temps grâce aux paramètres d'usinage maximum.**
- **Fonctionnement silencieux pour des états de surface parfaits.**
- **Economies financières grâce à la durée de vie prolongée des outils.**
- **Protection de la broche de la machine contre les vibrations.**

**Livraison:**

Avec vis de serrage de fraise et tenon d'entraînement.

**Accessoire(s):**

Tirettes (AB) 308600 – 308806, clés de serrage AB 308820 – 308835, clé spéciale 309840. Vis de serrage de fraise 309860; 309861.

**Remarque(s):**

Qualité d'équilibrage G 6,3 en fonction de la vitesse de rotation maximale.  
Autres tailles sur demande.

**Description technique**

Vitesse de rotation maximale $n_{max}$	5500 min <sup>-1</sup>
Longueur mandrin de fraisage $L_4$	19 mm

Ø ext. D	48 mm
Longueur de col cote A	300 mm
Ø mandrin d <sub>1</sub>	22 mm
Ø serrage D <sub>1</sub>	22 mm
Support	SA 50 A = 300
Norme	DIN 6357
Norme de porte-outils	ISO 7388-1
Forme	AD
Qualité d'équilibrage G avec une vitesse de rotation	G 6,3 à 8000 min <sup>-1</sup>
Précision de concentricité	≤ 5 µm
Méthode d'usinage	HPC
Vibration	amorti
Type de produit	Mandrins porte-fraises