

Garant

Pointe de centrage carbure monobloc fixe 60° avec filetage d'extraction, Ø max. / cône morse: 50/3

**Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 323210 50/3 |
| GTIN | 4045197947833 |
| Classe d'article | 31Z |

Description**Exécution:**

- **Pointe carbure monobloc de haute précision. Structure en carbure à liaison par forme pour une robustesse et une résistance à la rupture optimales, rendant superflu tout dispositif de sécurité supplémentaire.**
- **Angle de pointe 60°.**
- **Grande qualité d'état de surface de la queue pour une fixation optimale.**
- **Outil entièrement trempé et rectifié.**
- **Avec pointes carbure pour les cas d'utilisation impliquant une usure élevée.**

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Utilisation:

Pour la rectification de pièces d'une grande précision.

Accessoire(s):

Ecrou à embase 323230.

Remarque(s):

Commander l'écrou d'extraction séparément. Dimensions géométriques suivant DIN 806 E.

Longueur tête (L): 57 mm

Ø ext. D: 50 mm

Ø d: 35 mm

Erreur de concentricité max.: 0,001 mm

Filetage M: M27×1,5

Description technique

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Ø ext. D | 50 mm |
| Ø d | 35 mm |
| Filetage M | M27×1,5 |
| Longueur tête (L) | 57 mm |
| Erreur de concentricité max. | 0,001 mm |
| Cône morse | 3 |
| Type de produit | Pointe de centrage |