

Garant**Pointe tournante pour embout interchangeable, Type: VDI40****Données de commande**

N° commande	320617 VDI40
GTIN	4045197947932
Classe d'article	31Z

Description**Exécution:**

- **Modèle à ressort pour compensation axiale de la longueur pendant l'usinage.**
- **Entièrement trempé et rectifié. Sans entretien grâce au graissage à vie.**
- **Un joint spécial empêche toute pénétration de saleté et de fluide d'usinage.**

Description:

Sur les tours, les pointes de centrage servent principalement à soutenir les pièces longues et minces, étant donné qu'il existe un risque de fléchissement ou de renversement dû aux forces qui s'exercent sur ces pièces.

La pointe de centrage est fixée à l'aide d'un cône morse. La pièce est serrée dans le mandrin et un chanfreinage est réalisé à l'aide d'un foret à centrer. Après le serrage, la pointe de centrage est alors insérée.

Utilisation:

Flexibilité grâce aux embouts interchangeables. Utilisation universelle sur les tourelles et les contre-broches sur les machines CNC.

Accessoire(s):

Embouts interchangeables 320625.

Remarque(s):

Changement des douilles sur pans de clé par torsion aux 2 extrémités.

Description technique

Ø queue D ₁	12 mm
------------------------	-------

Pour code couleur	K12
Ø d	40 mm
Pour poids de la pièce	300 kg
Long. utile L ₁	60 mm
Longueur totale L	123 mm
Vitesse de rotation max.	3000 min ⁻¹
Ø corps D	44 mm
Erreur de concentricité	0,01 mm
Course de ressort	3 mm
Support	VDI 40
Type de produit	Pointe de centrage