

Garant
Fraises carbure monobloc, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm

Données de commande

N° commande	202815 4
GTIN	4045197947727
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Double angle de dépouille latérale.

Avec **revêtement hautes performances** pour utilisation universelle.

Description technique

Ø dents D_c	4 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L_c	16 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,023 mm
Angle d'hélice	35 degré
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	4 mm
Type de queue	HA
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,04 mm
Longueur totale L	75 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le contournage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		