

Garant
Fraises carbure monobloc, TiAlN, Ø e8 DC: 18mm

Données de commande

N° commande	202825 18
GTIN	4045197948212
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Double angle de dépouille latérale.

 Avec **revêtement hautes performances** pour utilisation universelle.

Description technique

Angle d'hélice	35 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Nombre de dents Z	4
Type de queue	HB
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur de coupe L_c	72 mm
Ø queue D_s	18 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,18 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,1 mm
Longueur totale L	150 mm
Ø dents D_c	18 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,1 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	210 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	140 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		