

Garant
Fraises carbure monobloc HPC, DLC, Ø f8 DC: 8mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202552 8 |
| GTIN | 4045197948267 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

Fraises ébauche robustes **sans** denture profilée.

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**

Utilisation:

Conditions de coupe ébauche pour une qualité d'état de surface proche de la finition.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 30 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 7,4 mm |
| Ø queue D_s | 8 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,1 mm |
| Longueur de coupe L_c | 24 mm |
| Ø dents D_c | 8 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Longueur totale L | 68 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,2 mm |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Type de queue | HA |

| | |
|--|------------------------|
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,08 mm |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Propriété de l'angle d'hélice | différent |
| Pas des arêtes de coupe | différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 480 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 440 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 400 m/min | N |
| PMMA Acrylique | Adapté | 200 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 160 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 200 m/min | N |
| PEEK | Adapté | 150 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | adaptée | 180 m/min | N |
| POM GF25 | Adapté | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adaptée | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | adaptée | 130 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PTFE CF25 | adaptée | 160 m/min | N |
| Hybride | moyennement adaptée | m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 300 m/min | N |
| Cu | Adapté | 160 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | Adapté | | |
| Services | | | |

Rectification de queue Type HB

129100 HB