

Garant**Fraises carbure monobloc HPC, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	202552 10
GTIN	4045197948274
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Fraises ébauche robustes **sans** denture profilée.

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**

Utilisation:

Conditions de coupe ébauche pour une qualité d'état de surface proche de la finition.

Description technique

Ø queue D_s	10 mm
Angle d'hélice	45 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,11 mm
Type de queue	HA
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Tolérance Ø nominal	f8
Longueur totale L	80 mm
Ø de détalonnage D_1	9,2 mm
Nombre de dents Z	4
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L_c	30 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm

Longueur de col L_1 avec détalonnage	38 mm
Ø dents D_c	10 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	différent
Pas des arêtes de coupe	différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N

PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Hybride	moyennement adaptée	m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	Adapté		
Services			

Rectification de queue Type HB

129100 HB