

**Garant****Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 30,5mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 116340 30,5   |
| GTIN             | 4045197030801 |
| Classe d'article | 11C           |

**Description****Exécution:**

Traitement spécial anti-collage pour éviter les micro-soudures et permettre une **meilleure évacuation des copeaux**.

**Forets hélicoïdaux à hautes performances de qualité supérieure.**

Jusqu'à  $\leq \varnothing 26,5$  mm: tranchant taillé dans la masse,  $> \varnothing 26,5$  mm: tranchant fraisé. Avec concentricité, pas d'hélice et affûtage de précision jusqu'à  $\varnothing 40$  mm.

Avec amincissement type A.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Remarque(s):**

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

**Description technique**

|   |            |
|---|------------|
| Nombre de dents Z                               | 2          |
| Longueur des goujures $L_c$                     | 180 mm     |
| Avance f dans l'acier $< 750$ N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/tr |
| Ø nom. $D_c$                                    | 30,5 mm    |
| Tolérance Ø nominal                             | h8         |
| Longueur totale L                               | 301 mm     |
| Taille cône morse CM                            | 3          |
| Norme   | DIN 345    |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 134,3 mm           |
| Angle de pointe   | 118 degré          |
| Queue   | Cône morse         |
| Revêtement  | non revêtu         |
| Type d'outils   | HSS                |
| Type  | N                  |
| Angle d'hélice  | 20-30 degré        |
| Arrosage interne  | non                |
| Bague de couleur  | Sans               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 45 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 25 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | adaptée             | 25 m/min       | K        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |