

## Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 42mm



### Données de commande

N° commande	116320 42		
GTIN	4045197955593		
Classe d'article	12C		

## **Description**

#### **Exécution:**

Traitement spécial anti-collage pour éviter les micro-soudures et permettre une **meilleure évacuation des copeaux.** 

#### **Recommandation(s):**

### Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$ .

#### Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir 343000-343530.

# **Description technique**

Norme	DIN 345		
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	205 mm		
Avance f dans l'acier < 750 N/mm²	0,32 mm/tr		
Ø nom. D <sub>c</sub>	42 mm		
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	142 mm		
Nombre de dents Z	2		
Longueur totale L	354 mm		
Tolérance Ø nominal	h8		
Taille cône morse CM	4		
Angle de pointe	118 degré		
Queue	Cône morse		



Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	HSS		
Туре	N		
Angle d'hélice	20-30 degré		
Arrosage interne	non		
Bague de couleur	Sans		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

# Données utilisateur

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	Р
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		