



## Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 43mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 116320 43     |
| GTIN             | 4045197955609 |
| Classe d'article | 12C           |

### Description

#### Exécution:

Traitement spécial anti-collage pour éviter les micro-soudures et permettre une **meilleure évacuation des copeaux**.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

### Description technique

|  |            |
|--|------------|
| Taille cône morse CM                             | 4          |
| Tolérance Ø nominal                              | h8         |
| Ø nom. $D_c$                                     | 43 mm      |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,32 mm/tr |
| Nombre de dents Z                                | 2          |
| Norme  | DIN 345    |
| Longueur totale L                                | 359 mm     |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 145,5 mm   |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 210 mm     |
| Angle de pointe                                  | 118 degré  |
| Queue  | Cône morse |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Revêtement       | non revêtu         |
| Type d'outils    | HSS                |
| Type             | N                  |
| Angle d'hélice   | 20-30 degré        |
| Arrosage interne | non                |
| Bague de couleur | Sans               |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 40 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 30 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 25 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 25 m/min       | K        |
| Huile                         | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |