



## Foret hélicoïdal HSS N, non revêtu, Ø DC h8: 55mm



### Données de commande

N° commande	116320 55
GTIN	4045197955722
Classe d'article	12C

### Description

#### Exécution:

Traitement spécial anti-collage pour éviter les micro-soudures et permettre une **meilleure évacuation des copeaux**.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

### Description technique

Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/tr
Taille cône morse CM	5
Ø nom. D <sub>c</sub>	55 mm
Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	147,5 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	230 mm
Longueur totale L	417 mm
Norme	DIN 345
Angle de pointe	118 degré
Queue	Cône morse

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Angle d'hélice	20-30 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	25 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		