



Fraise à trépaner carbure brasé plat, Ø DC: 55mm



Données de commande

N° commande	118505 55
GTIN	4045197956880
Classe d'article	12C

Description

Exécution:

Trépan et queue en une seule pièce (trempée), pour une excellente stabilité et une concentricité parfaite.

Plaquettes minces en carbure avec **angle de coupe positif** et **grand angle de dépouille** pour d'excellentes performances et une pression de coupe faible.

Foret à centrer interchangeable, queue avec 3 plats de serrage.

Largeur de coupe de 1,9 mm pour toutes les références. Tolérance Ø: + 0,15 / - 0,05 mm.

Dim. L: **toutes réf. = 11,8 mm.**

Utilisation:

Pour utilisation sur machines fixes. Idéale pour les plastiques renforcés de fibres (PRFV et PRFC). Uniquement pour matériaux plats avec une épaisseur maximum de 5 mm.

Description technique

Ø nom. D _c	55 mm
Ø queue	10 mm
Longueur L	11,8 mm
Exécution	plat
Type d'outils	Carbure
Norme	Norme usine
Queue	Queue à trois méplats de serrage
Tolérance Ø	-0,05 / 0,15 mm

Bague de couleur	Sans
Type de produit	Outils à trépaner

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	70 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
Graphite, PRFV, PRFC	adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		