

## Garant

### Fraise à fileter carbure monobloc avec chanfreinage GARANT Master TM 2,5×D, TiAlN, MF: 16X1,5



## Données de commande

N° commande	139683 16X1,5
GTIN	4045197958082
Classe d'article	11D

## Description

### Exécution:

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

**Nouvelle géométrie universelle et revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Nouveau revêtement pour une résistance à l'usure optimale.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

### Avantage(s):

Arête de coupe pour la réalisation de chanfreins à 90° et de filetages en une seule passe.

### Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139683 + 129100 HB**

Type **HE**: commander avec **139683 + 129100 HE**

## Description technique

Arrosage interne	oui
Longueur totale L	108 mm
Long. queue L <sub>s</sub>	48 mm
Nombre de goujures	6
Nombre de dents Z	6

Profondeur de filetage	41,25 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Ø queue $D_s$	18 mm
Taille de filetage	M16×1,5
Ø nom. $D_c$	13,9 mm
Longueur de coupe $L_c$	41,25 mm
Valeur programmée pour chanfreinage $L_1$	42,55 mm
Ø collet $D_1$	16,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	MF
Type de filetage	MF-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants
Pas des arêtes de coupe	Différent
Angle de chanfreinage	90 degré
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	200 m/min	N

Alu (à copeaux courts)	adaptée	190 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	105 m/min	K
CuZn	adaptée	175 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE