

**Garant****Fraise à fileter GARANT Master TM 2xD, TiAlN, M: M10****Données de commande**

N° commande	139640 M10
GTIN	4045197957504
Classe d'article	11D

**Description****Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

**Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Nouveau revêtement pour une résistance à l'usure optimale.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Arrosage central  $\geq$  M4**

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139640 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139640 + 129100 HE**.

**Description technique**

Nombre de goujures	6
Profondeur de filetage	20,25 mm
Arrosage interne	oui
Long. queue $L_s$	36 mm
Avance $f_z$ dans l'acier $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Nombre de dents Z	6

Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Longueur totale L	68 mm
Pas de filetage	1,5 mm
Taille de filetage	M10
Ø nom. D <sub>c</sub>	7,95 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	20,25 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Type de filetage	M-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	180 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P

Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
TOOLOX 33	adaptée	85 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	200 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HE	129100 HE
Rectification de queue Type HB	129100 HB