

**Garant****Fraise à fileter GARANT Master TM 2xD, TiAlN, M: M24****Données de commande**

N° commande	139640 M24
GTIN	4045197957559
Classe d'article	11D

**Description****Exécution:**

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

**Nouvelle géométrie universelle** et **revêtement hautes performances** pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Nouveau revêtement pour une résistance à l'usure optimale.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

**Arrosage central  $\geq$  M4**

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139640 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139640 + 129100 HE**.

**Description technique**

Long. queue $L_s$	50 mm
Longueur totale L	120 mm
Profondeur de filetage	49,5 mm
Nombre de dents Z	6
Nombre de goujures	6
$\varnothing$ queue $D_s$	20 mm

Arrosage interne	oui
Pas de filetage	3 mm
Avance $f_z$ dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Taille de filetage	M24
Ø nom. $D_c$	19,95 mm
Longueur de coupe $L_c$	49,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Type de filetage	M-LH
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme de filetage	DIN 13
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à $2 \times D$ pour les trous débouchants
Pas des arêtes de coupe	Différent
Tolérance de queue	h6
Bague de couleur	vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur
Série	Master TM
Type de produit	Fraise à fileter

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	180 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	140 m/min	P

Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	45 m/min	H
TOOLOX 33	adaptée	85 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	200 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE