

Garant
Fraise à fileter GARANT Master TM 2xD, TiAlN, MF: 8X1

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 139665 8X1 |
| GTIN | 4045197957603 |
| Classe d'article | 11D |

Description
Exécution:

Fraise à fileter en carbure monobloc **avec pas de denture différentiel et plus grand nombre d'arêtes**. Le **pas de denture différentiel** permet d'assurer un **fonctionnement très silencieux** et une **longue durée de vie de l'outil**.

Nouvelle géométrie universelle et revêtement hautes performances pour une utilisation dans un large éventail de matériaux.

- **Vibrations nettement réduites grâce au pas de denture différentiel.**
- **Arêtes de coupe plus nombreuses.**
- **Nouveau revêtement pour une résistance à l'usure optimale.**
- **Profil de filet rectifié pour éviter les déformations de profil.**

Arrosage central $\geq 4 \times 0,5$

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **139665 + 129100 HB**.

Type **HE**: commander avec **139665 + 129100 HE**.

Description technique

| | |
|--|---------|
| Nombre de dents Z | 4 |
| Nombre de goujures | 4 |
| \varnothing queue D _s | 6 mm |
| Avance f _z dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,06 mm |
| Longueur totale L | 64 mm |
| Profondeur de filetage | 16,5 mm |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Long. queue L_s | 36 mm |
| Pas de filetage | 1 mm |
| Arrosage interne | oui |
| Taille de filetage | M8×1 |
| Ø nom. D_c | 5,95 mm |
| Longueur de coupe L_c | 16,5 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type de filetage | MF |
| Type de filetage | MF-LH |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous débouchants |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Bague de couleur | Vert |
| Utilisation à l'intérieur/extérieur | Intérieur |
| Série | Master TM |
| Type de produit | Fraise à fileter |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 220 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 180 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 140 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 130 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | adaptée | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | adaptée | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 50 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 120 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 200 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |