



## Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 10mm



### Données de commande

N° commande	203617 10
GTIN	4045197958723
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Pour les **opérations de finition**. Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale.  
 Pour le **contourage en finition**. Modèle très robuste grâce à l'âme renforcée.

### Description technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Nombre de dents Z	6
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	45 degré
Longueur totale L	66 mm
Ø dents $D_c$	10 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Direction de l'approche	horizontal
Longueur de coupe $L_c$	14 mm
Tolérance Ø nominal	h10
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	70 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	60 m/min	H
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	Adapté		
Air	Adapté		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------