



## Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 12mm



### Données de commande

N° commande	203618 12
GTIN	4045197958822
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Pour les **opérations de finition**. Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale. Pour le **contourage en finition**. Modèle très robuste grâce à l'âme renforcée.

### Description technique

Ø dents $D_c$	12 mm
Tolérance Ø nominal	h10
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur de coupe $L_c$	26 mm
Angle d'hélice	45 degré
Direction de l'approche	horizontal
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	6
Longueur totale L	83 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	N
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,1×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	160 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	70 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	60 m/min	H
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	Adapté		
Air	Adapté		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------