



Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 10mm



Données de commande

N° commande	203619 10
GTIN	4045197958891
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Pour les **opérations de finition**. Géométrie spéciale pour une évacuation des copeaux optimale. Pour le **contourage en finition**. Modèle très robuste grâce à l'âme renforcée.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,072 mm
Angle d'hélice	45 degré
Nombre de dents Z	6
Tolérance Ø nominal	h10
Longueur totale L	80 mm
Direction de l'approche	horizontal
Ø dents D_c	10 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Ø queue D_s	10 mm
Longueur de coupe L_c	30 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	Adapté		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------