

Garant**Foret à centrer CN HSS-E 120° N, non revêtu, Ø DC h6: 6mm****Données de commande**

N° commande	112103 6
GTIN	4045197959416
Classe d'article	11A

Description**Exécution:**

≥ Ø 6 mm avec **méplat d'entraînement suivant DIN 1835-B.**

Affûtage de pointe parfaitement centré avec âme centrale réduite, facilite le pré-perçage et permet une grande précision du trou de centrage. Très rigides grâce aux goujures courtes.

Utilisation:

Avec angle de pointe de 120° pour forets avec angles de pointe compris entre 130 et 140°.

Remarque(s):

Utiliser la vitesse de rotation pour le Ø de perçage effectif.

Description technique

Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,05 mm/tr
Tolérance de queue	h6
Longueur des goujures L _c	20 mm
Ø queue D _s	6 mm
Ø nom. D _c	6 mm
Queue	DIN 1835 B avec h6
Longueur totale L	66 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Norme	Norme usine
Type	N

Tolérance Ø nominal	h6
Angle de pointe	120 degré
Nombre de dents Z	2
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets à centrer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	45 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	40 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	8 m/min	M
CuZn	adaptée	80 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		