

**HOLEX****Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,5mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123303 7,5    |
| GTIN             | 4045197961112 |
| Classe d'article | 12F           |

**Description****Exécution:**

Les **arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité de processus. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pour une utilisation sûre des forets 12xD, il est nécessaire d'effectuer un pré-centrage avec le foret à centrer CN 121068 - 121130 ou le foret HOLEX Pro Steel 122501.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec le **code art. 123304**.

Type **HE**: commander avec le **code art. 123309**.

**Description technique**

|  |         |
|--|---------|
| Nombre de dents Z                                | 2       |
| Ø queue $D_s$                                    | 8 mm    |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 96,8 mm |
| Ø nom. $D_c$                                     | 7,5 mm  |
| Longueur totale L                                | 146 mm  |
| Tolérance Ø nominal                              | h7      |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 108 mm  |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/tr          |
| Norme   | Norme usine         |
| Série   | Pro Steel           |
| Revêtement                                    | TiAlN               |
| Type d'outils                                 | Carbure monobloc    |
| Exécution                                     | 12xD                |
| Angle de pointe                               | 135 degré           |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                              | Oui, à 25 bar       |
| Méthode d'usinage                             | HPC                 |
| Semi-Standard                                 | oui                 |
| Bague de couleur                              | vert                |
| Type de produit                               | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 250 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 160 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 125 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 115 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 95 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 30 m/min       | M        |
| GG                             | adaptée             | 100 m/min      | K        |
| GGG                            | adaptée             | 65 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | adaptée |