HOLEX

Foret carbure monobloc HOLEX Pro Steel, queue cylindrique DIN 6535 HE, TiAlN, ∅ DC h7: 9,3mm

Données de commande

N° commande	123109 9,3
GTIN	4045197962621
Classe d'article	12F

Description

Exécution:
HOLEX Pro Steel:
Les arêtes principales droites et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité du processus. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.
Remarque(s):
Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Description technique

Nombre de dents Z	2
∅ queue D_s	10 mm
∅ nom. D_C	9,3 mm
Longueur des goujures L_c	95 mm
Norme	Norme usine
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	81,1 mm
Longueur totale L	142 mm
Tolérance ∅ nominal	h7
Avance f dans l'acier < 900 N/mm^2	0,2 mm/tr
Série	Pro Steel

Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8×D
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HE avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm²	adaptée	125 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	95 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 1400 N/mm²	adaptée	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	moyennement adaptée	30 m/min	M
GG	adaptée	100 m/min	K
GGG	adaptée	65 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		