

**HOLEX****Foret carbure monobloc Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,2mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 123104 6,2    |
| GTIN             | 4045197961549 |
| Classe d'article | 12F           |

**Description****Exécution:****HOLEX Pro Steel:**

**Les arêtes principales droites** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste garantit perçage hautes performances et sécurité du processus. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de revêtement extrêmement résistant à l'usure.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

|  |             |
|--|-------------|
| Norme  | Norme usine |
| Ø nom. $D_c$                                     | 6,2 mm      |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 76 mm       |
| Tolérance Ø nominal                              | h7          |
| Ø queue $D_s$                                    | 8 mm        |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 0,16 mm/tr  |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 66,7 mm     |
| Nombre de dents Z                                | 2           |
| Longueur totale L                                | 114 mm      |
| Série  | Pro Steel   |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Revêtement        | TiAlN               |
| Type d'outils     | Carbure monobloc    |
| Exécution         | 8xD                 |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | Oui, à 25 bar       |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 250 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 160 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 125 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 115 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 95 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 30 m/min       | M        |
| GG                             | adaptée             | 100 m/min      | K        |
| GGG                            | adaptée             | 65 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |

