

Garant**Fraise carbure monobloc, DLC, Ø h10 DC: 1mm****Données de commande**

N° commande	201046 1
GTIN	4045197964748
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Larges goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.

Géométrie spéciale **pour l'usinage de l'aluminium.**

Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.

Utilisation:

Spécialement adaptées au **fraisage de l'aluminium, à la réalisation de gorges** et au **détourage.**

Description technique

Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	1
Angle d'hélice	26 degré
Longueur totale L	75 mm
Ø dents D _c	1 mm
Tolérance Ø nominal	h10
Ø queue D _s	3 mm
Avance f _z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,004 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de coupe L _c	8 mm
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Bague de couleur	jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	440 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	360 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	150 m/min	N
PA 66	Adapté	180 m/min	N
PEEK	Adapté	140 m/min	N
PF 31	Adapté	120 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	170 m/min	N
POM GF25	Adapté	150 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	140 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	120 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	280 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	Adapté	190 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée