

Garant**Fraise carbure monobloc, DLC, Ø h10 DC: 3mm****Données de commande**

N° commande	201046 3
GTIN	4045197964779
Classe d'article	11X

Description**Exécution:****Larges goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.**Géométrie spéciale **pour l'usinage de l'aluminium.**Avec **revêtement DLC sp²** de la toute dernière génération.**Utilisation:**Spécialement adaptées au **fraisage de l'aluminium, à la réalisation de gorges** et au **détourage.****Description technique**

Tolérance Ø nominal	h10
Nombre de dents Z	1
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,008 mm
Ø queue D_s	3 mm
Longueur totale L	75 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm
Ø dents D_c	3 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Angle d'hélice	26 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Bague de couleur	jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	Adapté	440 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	360 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	150 m/min	N
PA 66	Adapté	180 m/min	N
PEEK	Adapté	140 m/min	N
PF 31	Adapté	120 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	170 m/min	N
POM GF25	Adapté	150 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	140 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	120 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	280 m/min	N
Cu	Adapté	150 m/min	N
CuZn	Adapté	190 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée