



## Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 3mm



### Données de commande

N° commande	202239 3
GTIN	4045197964847
Classe d'article	12X

### Description

#### Exécution:

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

#### Utilisation:

Pour l'ébauche et la finition.

### Description technique

Ø de détalonnage $D_1$	2,7 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø queue $D_s$	6 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,01 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,008 mm
Tolérance Ø nominal	e8
Ø dents $D_c$	3 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	27 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Longueur de coupe $L_c$	6 mm
Angle d'hélice	45 degré
Nombre de dents $Z$	3
Longueur totale $L$	65 mm

Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le dressage	$0,5 \times D$ pour le dressage
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	160 m/min	N
PE-HD	Adapté	110 m/min	N
PA 66	Adapté	130 m/min	N
PEEK	Adapté	110 m/min	N
PF 31	Adapté	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	160 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	non revêtu		
Air	moyennement adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB