



## Foret pour tôles HSS un côté, non revêtu, Ø DC h8: 6,4mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 113341 6,4    |
| GTIN             | 4045197964571 |
| Classe d'article | 12B           |

### Description

#### Exécution:

**Résistance extrême à la rupture** grâce aux hélices courtes et à la forte conicité de l'âme.

Amincissement auto-centrant. **Taillés sur la circonférence** (sans listel), pour éviter le grippage.

Surface vaporisée.

Cotes similaires à DIN 1897.

Amincissement type C.

#### Utilisation:

**Convient particulièrement pour le perçage des tôles.**

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 135 degré

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L<sub>2</sub>: 11,4 mm

Longueur des goujures L<sub>c</sub>: 21 mm

Longueur totale L: 70 mm

### Description technique

|   |          |
|---|----------|
| Tolérance Ø nominal                                       | h8       |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 21 mm    |
| Norme   | DIN 1897 |
| Longueur totale L   | 70 mm    |
| Nombre de dents Z   | 2        |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 11,4 mm  |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub> | 6,4 mm             |
| Angle de pointe       | 135 degré          |
| Revêtement            | non revêtu         |
| Type d'outils         | HSS                |
| Arrosage interne      | non                |
| Bague de couleur      | Sans               |
| Type de produit       | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée |                |          |
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée |                |          |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             |                |          |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                         | adaptée             |                |          |