

**Bandes abrasives Cubitron™II 784F, 50×2000 mm, Grain: 120****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 558511 120 |
| GTIN | 2050001948663 |
| Classe d'article | 53S |

Description**Exécution:**

Bande abrasive Cubitron™ II 784F avec grain de céramique de précision et oxyde d'aluminium sur support polyester YF solide (P36 – P80) ou support polyester XF semi-souple (P120 – P180). Pour une **utilisation économique lors de travaux de ponçage exigeants** sur machines fixes. Sans échauffement grâce à l'adjuvant de polissage.

Remarque(s):

Autres grains, qualités et dimensions disponibles sur demande selon les quantités minimum du fabricant. Faute de précision à la commande, les bandes abrasives sont livrées avec la soudure standard. Bandes abrasives pour satineuses, voir 568526 et suiv.

Description technique

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Grain | 120 |
| Série | Cubitron™II 784F |
| Abrasifs | Grain de céramique |
| Abréviation de l'abrasif | Céramique |

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Largeur bande abrasive | 50 mm |
| Longueur bande abrasive | 2000 mm |
| Attribut des noms de produit | 50×2000 mm |
| Type de produit | Bande abrasive |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | moyennement adaptée | 35-40 m/s | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 32-38 m/s | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 20-25 m/s | P |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 32-38 m/s | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 25-30 m/s | H |
| Acier < 67 HRC | adaptée | 20-25 m/s | H |
| INOX | adaptée | 18-30 m/s | |
| Ti | moyennement adaptée | 10-20 m/s | |
| Fonte GG(G) | adaptée | 30-45 m/s | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 35-45 m/s | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |