

3M

Disques d'ébarbage CUBITRON™ II CUT AND GRIND, Ø de disque x largeur de disque: 230X4mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 560452 230X4 |
| GTIN | 4046719811540 |
| Classe d'article | 53M |

Description

Exécution:

Disque à ébarber avec **grain céramique de précision Cubitron™II pour l'INOX et l'acier**. Très grande capacité d'abrasion et bonne durée de vie. Pression d'appui réduite pour un travail sans effort.

Utilisation:

Pour ponçage par enlèvement de matière et travaux de tronçonnage lourds.

Spécification:

A36S-BF.

Description technique

| | |
|---------------------|----------|
| Épaisseur de disque | 4,2 mm |
| Ø alésage | 22,23 mm |
| Forme | Droit |
| Ø disque | 230 mm |

| | |
|---------------------------------------|-------------------|
| Série | Cubitron™ II |
| Pour épaisseurs de matériaux | 12,6 - 21 mm |
| Abréviation de l'abrasif | Céramique |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Angle d'attaque recommandé | 20-30 degré |
| Angle d'attaque recommandé | 90 degré |
| Optimisé pour le matériau | Acier. |
| Optimisé pour le matériau | INOX |
| Machine motrice | Meuleuses d'angle |
| Vitesse de rotation maximale | 80 m/s |
| Type de produit | Disque d'ébarbage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| INOX | adaptée | | |
| Ti | adaptée | | |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | | |
| Plastique, PRFV | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |