

Garant

Foret HPC carbure monobloc GARANT Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 5,8



Données de commande

N° commande	122361 5,8
GTIN	4045197968296
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

Revêtement multi-nanocouche spécial pour le perçage dans les aciers trempés.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122362/122372**.

Type **HE**: commander avec **122361/122371 + 129100HE**.

Description technique

Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,08 mm/tr
Norme	DIN 6537 K
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	19,3 mm
Longueur des goujures L_c	28 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur totale L	66 mm
Ø queue D_s	6 mm
Ø nom. D_c	5,8 mm
Nombre de dents Z	2

Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HE

129100 HE