

## Garant

### Foret HPC carbure monobloc GARANT Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,4mm



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122651 3,4    |
| GTIN             | 4045197970015 |
| Classe d'article | 11E           |

## Description

### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

**Revêtement multi-nanocouche spécial** pour le perçage dans les aciers trempés.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122642 / 122652**.

Type **HE**: commander avec **122641 / 122651 + 129100HE**.

Lors du perçage dans des aciers trempés à partir de 56 HRC, refroidir uniquement à l'air!

## Description technique

|  |          |
|--|----------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 28 mm    |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 22,9 mm  |
| Norme  | DIN 6537 |
| Nombre de dents Z                                | 2        |
| Ø queue $D_s$                                    | 6 mm     |
| Ø nom. $D_c$                                     | 3,4 mm   |
| Longueur totale L                                | 66 mm    |
| Tolérance Ø nominal                              | h7       |

|                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| Avance f dans l'acier < 60 HRC | 0,03 mm/tr          |
| Série                          | Diabolo             |
| Revêtement                     | TiAlN               |
| Type d'outils                  | Carbure monobloc    |
| Exécution                      | 6×D                 |
| Type                           | H                   |
| Angle de pointe                | 140 degré           |
| Queue                          | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne               | Oui, à 25 bar       |
| Méthode d'usinage              | HPC                 |
| Semi-Standard                  | oui                 |
| Bague de couleur               | Rouge               |
| Type de produit                | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 120 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 100 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 85 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 70 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 55 m/min       | P        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             | 28 m/min       | H        |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée             | 16 m/min       | H        |
| Acier < 65 HRC                 | adaptée             | 14 m/min       | H        |
| Acier < 67 HRC                 | adaptée             | 10 m/min       | H        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 70 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |

Air  
**Services**

adaptée

Rectification de queue Type HE

129100 HE