

Garant**Foret HPC carbure monobloc GARANT Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,8mm****Données de commande**

N° commande	122651 11,8
GTIN	4045197970510
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

Revêtement multi-nanocouche spécial pour le perçage dans les aciers trempés.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122642 / 122652**.

Type **HE**: commander avec **122641 / 122651 + 129100HE**.

Lors du perçage dans des aciers trempés à partir de 56 HRC, refroidir uniquement à l'air!

Description technique

Norme	DIN 6537
Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	53,3 mm
Longueur des goujures L_c	71 mm
Ø queue D_s	12 mm
Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,12 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur totale L	118 mm

Ø nom. D _c	11,8 mm
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bar
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

Air
Services

adaptée

Rectification de queue Type HE

129100 HE