Garant

Foret HPC carbure monobloc GARANT Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 9,3mm

Données de commande

N° commande	122652 9,3
GTIN	4045197972613
Classe d'article	11E

Description

Exécution:
Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage.** Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.
Revêtement multi-nanocouche spécial pour le perçage dans les aciers trempés.
Remarque(s):
Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Description technique

Tolérance ∅ nominal	h7
∅ queue D_s	10 mm
Norme	DIN 6537
∅ nom. D_C	9,3 mm
Longueur totale L	103 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	47,1 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm^2	0,27 mm/tr
Longueur des goujures L_c	61 mm
Nombre de dents Z	2
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm²	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H
TOOLOX 33	adaptée	30 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm²	adaptée	28 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	adaptée
Air	adaptée