Fiche technique

Foret HPC carbure monobloc Weldon GARANT Diabolo DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7: 7,8mm

Données de commande

N° commande	122652 7,8
GTIN	4045197972538
Classe d'article	11E

Description

Exécution:
Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage.** Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.
Revêtement multi-nanocouche spécial pour le perçage dans les aciers trempés.
Remarque(s):
Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Description technique

Longueur des goujures L_c	53 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm^2	0,2 mm/tr
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	41,3 mm
Longueur totale L	91 mm
Norme	DIN 6537
∅ queue D_s	8 mm
Tolérance ∅ nominal	h7
∅ nom. D_C	7,8 mm
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bar
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm²	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H
TOOLOX 33	adaptée	30 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm²	adaptée	28 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	adaptée
Air	adaptée