

3M**Disque abrasif adhésif Cubitron™II 947A, Ø 115 mm, Grain: 60****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 567520 60 |
| GTIN | 4054596381155 |
| Classe d'article | 53M |

Description**Exécution:**

Disques abrasifs auto-agrippants avec grain de céramique de précision **Cubitron™II** (auto-affûtant) et tissu X solide. **Ebarbage** et **durée de vie optimum**.

Le **dos du disque est pourvu de tissu auto-agrippant** sur les **plateaux-supports**, p. ex. **567760**. Pour un changement de disque rapide.

Exécution - Descriptif:

Disques abrasifs auto-agrippants avec grain de céramique de précision **Cubitron™II** (auto-affûtant) et tissu X solide. **Ebarbage** et **durée de vie optimum**.

Utilisation:

Sur **meuleuses d'angle** ou ponceuses excentriques avec plateau-support adhésif (aspiration impossible). Vitesse de travail maximale: **40 m/s**.

Pour le traitement de tous les aciers; conviennent notamment aux matériaux difficilement usinables, tels que **l'acier inoxydable, les alliages de nickel, le chrome et le titane**.

Remarque(s):

Blocs de ponçage manuel pour disques abrasifs auto-agrippants, voir 567857 réf. 125 et réf.150.

Disques abrasifs nylon avec adhésif, voir 566902 – 566950. Petits systèmes de polissage Ø 50 mm et Ø 75 mm, voir 554005 et suiv.

Description technique

| | |
|---------------------------------------|---|
| Grain | 60 |
| Ø disque | 115 mm |
| Support | Support de tissu |
| Série | Cubitron™II |
| Abrasifs | Cubitron™ II |
| Abréviation de l'abrasif | Céramique |
| Teneur en fer, en soufre et en chlore | < 0,1 % |
| Attribut des noms de produit | Ø 115 mm |
| Machine motrice | Meuleuse d'angle; ponceuse excentrique |
| Vitesse de rotation maximale | 40 m/s |
| Type de produit | Disque abrasif auto-agrippant |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Mg | moyennement adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 55 HRC | adaptée | | |
| Acier < 60 HRC | adaptée | | |
| Acier < 67 HRC | adaptée | | |
| INOX | adaptée | | |
| Ti | adaptée | | |
| Fonte GG(G) | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |